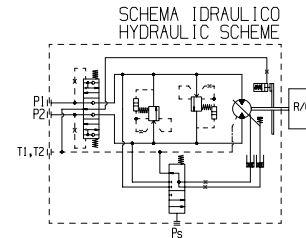


n° 9 fori M14x2 equispaziati
holes equally spaced

- ① R 3/8" G 19 TPI TAPPO DI CARICO E SCARICO OLIO
OIL FILLING AND DRAINING PLUG
- ② R 3/8" G 19 TPI TAPPO LIVELLO OLIO
OIL LEVEL PLUG
- Ⓟ1 Ⓟ2 R 1/2" G 14 TPI (JIS B 2351 "O" RING BOSS) PORTE MOTORE
MOTOR PORT
- Ⓣ1 Ⓣ2 R 3/8" G 19 TPI (JIS B 2351 "O" RING BOSS) DRENAGGIO
DRAIN PORT
- Ⓟs R 1/4" G COMANDO CAMBIO CILINDRATA
2 SPEED CONTROL PORT



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

CILINDRATA MOTORE MOTOR DISPLACEMENT	BASSA VELOCITA' * LOW SPEED ALTA VELOCITA' * HIGH SPEED	33,8 cc/rev 19,1 cc/rev	PRESSIONE COMPLETA APERTURA VALVOLA BILANCIAMENTO INCB CHANGE-OVER PRESSURE (INCB = VALVE, DEL. COUNTERBALANCE)	7-13 bar
RAPPORTO RIDUTTORE GEARBOX RATIO		1:53	PRESSIONE APERTURA VALVOLA NON RITORNO CHECK VALVE CRACKING PRESSURE	MENO DI 0,3 bar LESS THAN 0,3 bar
PRESSIONE MASSIMA MAX. PRESSURE		250 bar	PRESSIONE MIN. PER COMANDO CAMBIO CILINDRATA 2 SPEED CONTROL MIN. PRESSURE	6 bar
PORTATA MASSIMA MAX. FLOW		60 l/min	OLIO IDRAULICO PER MOTORE HYDRAULIC MOTOR OIL	150 VG 46
CONTROPRESSIONE MAX. DI DRENAGGIO MAX. DRAIN PRESSURE	CONTINUA CONTINUOUS INTERMITTENTE INTERMITTENT	1 bar 5 bar	OLIO PER RIDUTTORE TIPO GEARBOX OIL TYPE	150 VG 150 E.P./SAE BOWSO API GL5/MIL-L-2105
COPPIA FRENANTE SUL MOTORE PARKING BRAKE TORQUE	STATICA STATIC DINAMICA DYNAMIC	150 Nm 120 Nm	OLIO PER RIDUTTORE QUANTITA' * GEARBOX OIL + QUANTITY	lit 1,1 ± 10%
PRESSIONE MIN. APERTURA FRENO MIN. PRESSURE FOR RELEASE PARKING BRAKE		11,4 bar	TEMPERATURA OLIO OIL TEMPERATURE	-20° C / +90° C
COPPIA MAX. MOTORE (TEORICA) MAX. MOTOR OUTPUT TORQUE (THEORETICAL)	ALTA VELOCITA' * HIGH SPEED BASSA VELOCITA' * LOW SPEED	72,1 Nm a 250 bar 127,6 Nm a 250 bar	MASSA TOTALE TOTAL WEIGHT	60 kg ± 10%
VELOCITA' MAX. MOTORE (TEORICA) MAX. MOTOR OUTPUT SPEED (THEORETICAL)	ALTA VELOCITA' * HIGH SPEED BASSA VELOCITA' * LOW SPEED	3019 rpm a 60 l/min 1706 rpm a 60 l/min	COEFFICIENTE DI CARICO STATICO CUSCINETTO BEARING STATIC LOAD RATING	C1-C2=170 KN
COPPIA MAX. USCITA RIDUTTORE (TEORICA) MAX. GEARBOX OUTPUT TORQUE (THEORETICAL)	ALTA VELOCITA' * HIGH SPEED BASSA VELOCITA' * LOW SPEED	3590 Nm 6360 Nm	COEFFICIENTE DI CARICO DINAMICO CUSCINETTO BEARING DYNAMIC LOAD RATING	C1-C2=127 KN
VELOCITA' MAX. USCITA RIDUTTORE (TEORICA) MAX. GEARBOX OUTPUT SPEED (THEORETICAL)	ALTA VELOCITA' * HIGH SPEED BASSA VELOCITA' * LOW SPEED	57 rpm 32 rpm		
TARATURA VALVOLE MAX. PRESSIONE RELIEF VALVE SET PRESSURE	INIZIO APERTURA STARTING PIENA PORTATA FULL FLOW	245 bar at 1,2 l/min 265 bar * 8 at 20 l/min		

Vernice Paint
VERNICIATO A FINIRE CON: NERO
-scheda PM110H-SPESSORE 50-70 micron
FINAL COATED WITH: BLACK
*Specs. PM110H-THICKNESS 50-70 micron

Olío Oil
RIEMPIITO FINO A LIVELLO CON OLIO TIPO:
SHELL SPIRAX S2 A60W90
FILLED AT LEVEL WITH OIL TYPE:
SHELL SPIRAX S2 A60W90

Codice Prodotto Code **2T268400031**

NOTE:
1 RIEMPIRE IL CORPO DEL MOTORE IDRAULICO CON IL SUO OLIO PRIMA DELL'AVVIAMENTO
FILL THE HYDRAULIC MOTOR CASE WITH OIL BEFORE STARTING
2 USARE UN FILTRO CON FINEZZA NOMINALE 10 micron PER IL CIRCUITO IDRAULICO
USE NOMINAL 10 micron FILTER FOR HYDRAULIC CIRCUIT
3 PER L'ALTA VELOCITA' METTERE IN PRESSIONE IL CONDOTTO "Ps", COLLEGARE IL CONDOTTO "Ps" AL SERBATOIO PER AVERE IL MOTORE IN BASSA VELOCITA', PRESSURIZARE PORT "Ps" FOR MOTOR SPEED HIGH, CONNECT PORT "Ps" TO THE RESERVOIR FOR MOTOR LOW SPEED

B	MP711125	INSERITA TARGHETTA UNICA SINGLE NAME PLATE ADDED	Medri E. Ceredi L.
A		INSERITO DISEGNO 3D DRAWING 3D ADDED	Medri E. Ceredi L.
ESP. MOD. DATA Revision Date	N° MODULO CLASSE MOD. Rev. No. Revision class	DESCRIZIONE MODIFICA Description	COMPILATORE APPROVATO FILLED by Approved by
		DESCRIZIONE: RIDUTTORE 704 C2K CON MOTORE KYB MAG 33 VP 3	
<p>La BONFIGLIOLI si riserva i termini di legge la proprietà di questo disegno, con divieto di riproduzione o di renderlo comunque noto a terzi senza la specifica approvazione BONFIGLIOLI. In the legal proprietary rights of this drawing. Unauthorized reproduction or disclosure of the drawing to third parties is forbidden.</p> <p>Tolleranze dimensionali e geometriche per elementi privi di tolleranze specifiche, secondo: Dimensional and geometrical tolerances for elements without specific tolerances according to: UNI-EN 22768</p>		DESCRIPTION:	
<p>Fillobature prive di tolleranze da eseguire in: Threadings without tolerances to be performed in:</p>		H6-g6	
<p>Smussi e raggi non quotati: Chamfer and fillet not quoted:</p>		0,5	
STATO - Status	28-Feb-2013	EMISSO CON - Issued	IL - On
OFFICIAL ERP		MP704136	23-06-2004
SCALA - Scale		1:2	DIS. - Drawn by
FORMATO - Size		A2	CONTR. - Checked by
Rif. progetto - Project ref.		5.684.021.0	VALGIUSTI
N° DISEGNO - DWG NUMBER		56840440	BELLETTINI
REV.		B	DATA - Date
			23/06/04