



- 1) Fori di alimentazione 1/2 G (BSPP) Prof. fil. 15mm  
1/2 G (BSPP) main ports thread depth [0.59 in]
- 2) N°2 M10 profondità filetto 15mm  
N°2 M10 thread depth [0.58 in]
- 3) Drenaggio motore 1/4 G (BSPP) Prof. fil. 13mm  
1/4 G (BSPP) drain port thread depth [0.5 in]
- 4) Tappo livello olio  
Oil plug
- 5) Coppia si serraggio 70 Nm con viti in materiale 12.9  
12.9 steel screws tightening torque 51.6 lbf ft
- 6) Attacco freno M10x1 Prof. fil. 11mm  
Brake control port M10x1 thread depth [0.43 in]

CTM 1022	A mm [in]	B mm [in]	C mm [in]	D mm [in]	Pesi - Weight SF kg [lb]	Pesi - Weight CF kg [lb]
HR M 80	95.1 [3.7]	72.3 [2.81]	14 [0.54]	49.2 [1.91]	27 [59.5]	28 [61.7]
HR M 100	98.5 [3.84]	75.7 [2.95]	17.4 [0.67]	52.6 [2.05]	27.2 [59.9]	28.2 [62.2]
HR M 130	102.9 [4.01]	80.1 [3.12]	21.8 [0.9]	57 [2.22]	29.6 [65.2]	28.6 [63.0]
HR M 160	108.9 [4.24]	86.1 [3.35]	27.8 [1.1]	63 [2.45]	30.5 [67.2]	29.5 [65.0]
HR M 200	115.9 [4.52]	93.1 [3.63]	34.8 [1.4]	70 [2.73]	31 [68.3]	30 [66.1]

	Caratteristiche freno / Brake specifications		
	F01	F02	F03
Pressione apert. min. / Starting release pressure	20 bar [290 psi]	26 bar [377 psi]	38 bar [551 psi]
Pressione freno libero / Full release pressure	26 bar [377 psi]	32 bar [464 psi]	45 bar [652.5 psi]
Max Pressione freno / Maximum Brake pressure	200 bar [2900 psi]	200 bar [2900 psi]	200 bar [2900 psi]
Coppia di frenatura statica al motore / Brake static torque on motor shaft	1800 Nm [1326.6 lbf ft] ±10%	2220 Nm [1636.1 lbf ft] ±10%	3210 Nm [2365.7 lbf ft] ±10%
Coppia di frenatura statica al freno / Brake static torque	300 Nm [221.1 lbf ft]	370 Nm [272.7 lbf ft]	535 Nm [394.2 lbf ft]

N.B. è indispensabile il collegamento del drenaggio (Massima pressione 1.5 bar)  
N.B. Drain line must be connected (Max pressure: 1.5 bar [21.75 psi])

Rugosità delle superfici in Ra/Surfaces roughness in Ra

1 Variato caratteristiche freno F02 / F02 brake specifications changed		Beneventi	Bacchi	15/07/08
L.M.	MODIFICHE	FIRMA	VERIF.	DATA
REV	CHANGES	SIGN.	CHECKED	DATE
Tolleranze generali/General tolerances <b>UNI EN 22768 m</b>		Materiale/Material		Trattamento termico/Heat treatment
Tolleranze filettatura/Thread tolerances		Materiale alternativo/Alternative material		Profondità/Depth mm
Filettature/Thread	Madrevite/internal	Vite/external		Trattamento superficiale/Surface treatment
Metrica/Metric	6H	6g		
Gas/BSPP	H	A		
A.S.A.	2B	2A		
Smussi non quot/Non quot Chamfer		Peso/Weight	Kg	Volume dm <sup>3</sup>
Raggi non quotati/Non quoted radius		Carico di rottura/Tensile strenght		N/mm <sup>2</sup>
Angolo generale di sforno 1°30'		Durezza/Hardness		
General draft angle		Denominazione <b>CTM1022 S - SF/AF + HR M</b>		Codice scheda prodotto
Angolo sforno maschi e anime 1°30'-2°		Description <b>CTM1022 S - SF/CF + HR M</b>		Projet code
Draft angle of the pin and core		Gruppo/Group		Sostituisce il
		Scala/Scale <b>1:3</b>		Replaces
		Data/Date <b>11/06/08</b>		Codice cliente
		Disegnato/Drawn <b>Beneventi</b>		Customer code
		Verificato/Checked <b>Bacchi</b>		Disegno n°/Drawing n°
				<b>D-091011</b>
				Livello
				Revision
				<b>1</b>



Il presente disegno è di proprietà delle aziende appartenenti al Brevini Fluid Power. Si vieta la riproduzione o la trasmissione a terzi senza l'autorizzazione scritta. Le aziende del Brevini Fluid Power si riservano tutti i diritti a termini di legge. / Confidential property of the Brevini Fluid Power companies. Not be distributed, copied or used by third parties without authorization of the Brevini Fluid Power companies.